



90° MCX cable connector

in MIM technology

90° MCX Kabel- steckverbinder

in MIM Technologie

+ High retention forces + + + Vibration resistant + + + High retention f

Outstanding mechanical characteristics through MIM technology

Due to its homogeneous one-piece housing the MIM technology MCX 3367.01.1420.026 connector is:

- outstandingly vibration-resistant through high retention forces
- corrosion-resistant
- very robust
- resistant against abrasion

These characteristics make it especially suitable for applications with high vibrations as well as mobile applications in the areas of telecommunications, automotive, measurement & control and defence technology.

Advantages of MIM technology

Conventional RF connector housings require a number of machined metal components that are pressed and screwed together. To reduce weak spots and make the connector housings even more robust, IMS Connector Systems has introduced the new MIM technology.

MIM stands for "Metal Injection Moulding" and is a highly efficient manufacturing technology for producing small, complex and precise metal parts. MIM technology characteristics are:

- Suitable and economic for materials that are difficult to machine such as stainless steel and titanium
- Very low waste of material
- Cost efficient high volume production

Hervorragende mechanische Eigenschaften durch MIM Technologie

Der MIM Stecker MCX 3367.01.1420.026 ist durch sein homogenes Einkomponenten-Gehäuse:

- Außerordentlich vibrationsbeständig durch hohe Haltekräfte
- Korrosionsbeständig
- Sehr robust
- Verschleißbeständig

Diese Eigenschaften qualifizieren ihn insbesondere für den Einsatz in vibrationsintensiven und mobilen Anwendungen in den Bereichen Telekommunikation, Automotive, Mess-, Steuer- und Regeltechnik sowie Wehrtechnik.

Vorteile der MIM Technologie

Herkömmliche HF-Steckverbindergehäuse bestehen aus mehreren spanend bearbeiteten Einzelteilen, die miteinander verpresst und verschraubt werden. Um mechanische Schwachstellen zu vermeiden und die Robustheit der Steckverbindergehäuse zu verbessern, bedient sich IMS Connector Systems der neuen MIM Technologie.

MIM steht für „Metal Injection Moulding“ und ist ein hoch effizientes Fertigungsverfahren für die Herstellung von kleinen, komplexen und präzisen Metallteilen. Merkmale der MIM Technologie sind:

- Gute Eignung für Werkstoffe, deren spanende Bearbeitung schwierig ist, wie beispielsweise Edelstahl oder Titan
- Sehr geringer Materialabfall
- Kosteneffiziente Volumenproduktion

The Manufacturing process in 4 steps / Herstellungsverfahren in 4 Schritten



Metal powder:

Fine metal powder is blended with organic binder materials in order to produce a special feedstock.

Metallstaub:

Feiner Metallstaub wird mit organischen Bindemitteln zum Ausgangsmaterial gemischt.



Moulded part:

Using a plastic moulding machine, the feedstock is processed to produce the raw moulded part, which is slightly bigger in size than the final part.

Geformter Rohling:

Das Ausgangsmaterial wird mit einer Spritzgussmaschine zum geformten Rohling verarbeitet. Dieser ist etwas größer als das Fertigteil.

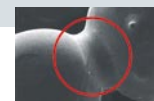


Debinded part:

The raw moulded parts are heated in a debinding & sintering oven where the binder material is removed from between the metal particles.

Ausdiffundiertes Teil:

Der geformte Rohling wird in einem Verdampfungs- und Sinterofen erhitzt, in dem das Bindemittel zwischen den Metallteilen ausdiffundiert.



Sintered connector housing:

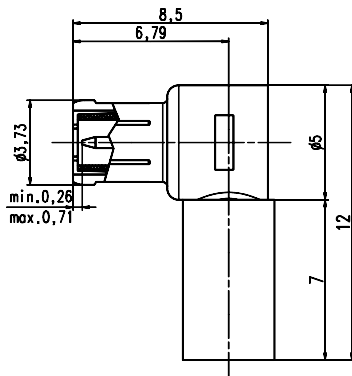
The debinded part is reheated at very high temperatures until the metal particles connect and form one solid metal part with a clean surface.

Gesintertes Steckergehäuse:

Das ausdiffundierte Teil wird sehr stark erhitzt, bis sich die Metallpartikel zu einem stabilen Metallkörper mit homogener Oberfläche verbinden.

MCX Cable mount angle plug (m) 50 ohm MCX Kabelwinkelstecker (m) 50 Ohm

3367.01.1420.026



The 3367.01.1420.026 MCX connector is a well proven high volume product with excellent features. The robust housing and its high vibration security makes the connector reliable even for use in demanding environments.

Der 3367.01.1420.026 MCX Steckverbinder ist ein bewährtes Serienprodukt mit hervorragenden Eigenschaften. Das stabile Gehäuse und die Vibrationsbeständigkeit machen ihn auch unter harten Einsatzbedingungen sehr zuverlässig.

Cable group / Kabelgruppe
2 RG 174, RG 188 A/U,
RG 316
5 RG 316/D

Solder Crimp version /
Löt-Crimpversion

Extraction Tool Abziehwerkzeug

AGK 1783



For easier handling it is recommended to use the assembly tool AGK-1783.

Für ein einfaches Handling wird die Verwendung des Abziehwerkzeuges AGK-1783 empfohlen.

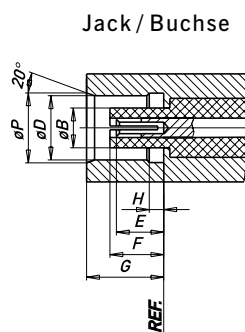
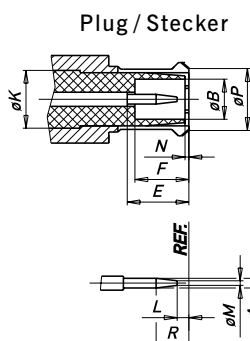
Technical specification / Technische Daten

Substantial advantages over conventional MCX connectors are specified in bold orange
Orange fettgeschriebene Angaben sind wesentliche Vorteile gegenüber konventionellen MCX Steckverbindern

Electrical characteristics	Elektrische Eigenschaften	MIM Technology 3367.01.1420.026	Standard Technology 004.01.1420.021
Transition resistance	Übergangswiderstände		
Center contact	Innenleiter	5 mOhm	5 mOhm
Outer contact	Außenleiter	7,5 mOhm	1 mOhm
Return Loss	Rückflussdämpfung		
2 GHz	2 GHz	typ. 24 dB	typ. 24 dB
Passive intermodulation (PIM)	Passive Intermodulation (PIM)	110 dBc	100 dBc
Mechanical characteristics	Mechanische Eigenschaften		
Higher disengagement force	Erhöhte Abzugskraft	min. 27 N-max. 60 N	min. 8 N-max. 30 N
Vibration security	Vibrationssicherheit	1 500 G, 10-500 Hz	10 G, 10-500 Hz
Mating cycles	Steckzyklen	> 500	> 500
Environmental specifications	Umweltdaten		
Salt spray	Salznebel	48 h	48 h
Lead free acc. RoHS	Bleifreiheit gem. ROHS	✓	✓
Materials	Werkstoffe		
Spring basket	Federkorb	Niro 1.4542	Cooper beryllium / Kupfer Beryllium
Housing	Gehäuse	Niro 1.4542	Brass / Messing
Center contact	Innenleiter	Brass / Messing	Brass / Messing
Isolator	Dielektrikum	SPS / PEI	Teflon
Material compound housing	Materialzusammensetzung Gehäuse	Lead content / Bleigehalt < 0,1 %	Lead content up to / Bleigehalt bis 2 %

Other platings on request / Andere Oberflächen auf Anfrage

Interface dimensions / Steckbereich



	Plug / Stecker mm		Jack / Buchse mm	
	min.	max.	min.	max.
A	0,48	0,53		
B	2			1,98
D			3,42	3,48
E	2,8	3,2	2,3	2,8
F	2,8		2,6	2,8
G	4,15		4	4,12
H			0,75	0,85
K	3,05	nom.	3,05	nom.
L	0,15			
M		0,25		
N	0	0,3		
P		3,6	3,8	
R		1,2		

Head Office, Germany
 IMS Connector Systems GmbH
 Obere Hauptstraße 30
 D-79843 Löffingen
 Tel (+49) 7654 9010
 Fax (+49) 7654 901199
 Net www.imscs.com
 E-mail sales@imscs.com

Hungary
 IMS Connector Systems Kft
 Ipar körút 27
 H-9400 Sopron
 Tel (+36) 99513513
 Fax (+36) 99513514
 E-mail hungary@imscs.com

USA
 IMS Connector Systems
 401 E. Corporate Drive, Suite # 100
 Lewisville TX 75067, USA
 Tel (+1) 469 948 4885
 Fax (+1) 469 948 4881
 E-mail sales@imscsusa.com

China
 IMS Connector Systems Ltd
 No 35, Huo Ju Road
 SND Science & Technology Park
 VCR-Suzhou 215011
 Tel (+86) 51268081816
 Fax (+86) 51268252388
 E-mail sales@imscscn.com

Northern Europe
 IMS Connector Systems ApS
 Fredtoftevej 15 A
 DK-2980 Kokkedal
 Tel (+45) 45160910
 Fax (+45) 45160916
 E-mail IMS.DK@dk.imscs.com

United Kingdom
 IMS Connector Systems (UK) Ltd
 Unit B3 (1st floor)
 Cumberland Business Centre
 Northumberland Road, Portsmouth
 GB-Hants PO5 1DS
 Tel (+44) 239275 0011
 Fax (+44) 239275 0022
 E-mail IMSCSUK@uk.imscs.com

Distributors and Agents

Asia and Pacific

Korea
 Geosang Trading Co., Ltd.
 Dongbu Root Building 601
 16-2 Sunae1-Dong
 Bundang-Gu, Seongnam-Si,
 Gyeonggi-Do 463-825 Korea
 Tel (+82) 31 712 2220
 Fax (+82) 31 712 1119
 Net www.geosang.com
 E-mail geosang@geosang.com

Singapore
 Petracarbon PTE Ltd
 1001 Redhill Industrial Estate
 #04 01/06 Jalan Bukit Merah
 SGP-159455 Singapore
 Tel (+65) 2710800
 Fax (+65) 2733121
 Net www.petracarbon.com.sg
 E-mail rf@petracarbon.com.sg

Taiwan
 Invax System and Trading Corp.
 4F, NO. 815, Chung HSI AO E. Road, SEC.5
 RC-Taipei
 Tel (+886) 227885218
 Fax (+886) 227831658
 Net www.invax.com.tw
 E-mail invax@ms4.hinet.net

Australia and New Zealand
 J. Wohlwend Pty Ltd
 P.O. Box 1017
 DEE WHY NSW 2099
 AUSTRALIA
 Tel: (+61) 2 9971 0022
 NetFax: (+61) 2 9982 4154
 e-mail: jwohlwend@aol.com

Europe

Austria, Hungary and Slovenia
 EPI Components Trade GmbH
 Industriepark Lieserbrücke
 Gewerbestraße 9
 A-9851 Lieserbrücke
 Tel (+43) 476240220
 Fax (+43) 47625451
 Net www.epi.at
 E-mail office@epi.at

Belgium and Luxembourg
 ACAL N.V.
 Lozenberg 4
 B-1932 Zaventem
 Tel (+32) 27205983
 Fax (+32) 27251014
 Net www.acal.be
 E-mail acal@acal.be

Estonia
 Antes Sales Oy
 Tehnika 1 A
 46107 Tamsalu
 Tel (+372) 3255063
 Fax (+372) 3255064
 Net www.antessales.ee
 E-mail info@antessales.ee

Finland
 Milcon Oy
 Tykkitie 1
 FIN- 36240 Kangasala
 Tel (+33) 147802929
 Fax (+33) 147859512
 Net www.milcon.fi
 E-mail janne.korpinen@milcon.fi

France
 BFI OPTILAS
 4 allée du Cantal
 ZI la Petite Montagne Sud
 CE1834
 F-91018 Evry cedex
 Tel (+33) 1 60 79 89 09
 Fax (+33) 1 60 79 89 03
 Net www.bfioptilas.com
 E-mail interconnect.fr@bfioptilas.com

PN Electronics
 Parc Technologique des Corvettes
 142-176, av. de Stalingrad - B.P. 53
 F-92703 Colombes Cedex
 Tel (+33) 1 47 80 29 29
 Fax (+33) 1 47 85 95 12
 Net www.pne.fr
 E-mail sales@pne.fr

Germany North
 EVG Elektro-Vertriebs-Gesellschaft
 Martens GmbH & Co KG
 Trompeterallee 244-246
 D-41189 Mönchengladbach
 Tel (+49) 216655080
 Fax (+49) 2166550890
 Net www.evg.de
 E-mail info@evg.de

MC Technologies GmbH
 Ahrensburger Str. 8
 D-30659 Hannover
 Tel: (+49) 5116769990
 Fax: (+49) 511676999150
 Net www.mc-technologies.net
 E-mail info@mc-technologies.net

Germany South
 MTS Systemtechnik GmbH
 Gewerbehof Ost 8
 D-86690 Mertingen
 Tel (+49) 9078912940
 Fax (+49) 90789129470
 Net www.mts-systemtechnik.de
 E-mail peter.doebber@mts-systemtechnik.de

MES Electronic Connect GmbH + Co.KG
 In der Lache 24
 D-78056 VS-Schwenningen
 Tel (+49) 7720 945-200
 Fax (+49) 7720 945-108
 Net www.mes-electronic.de
 E-mail info@mes-electronic.de

Israel
 ShirTech Ltd
 2, Rozanski St. New Industrial Park
 IL-75706 Rishon Lezion
 Tel (+972) 3-9516495
 Fax (+972) 3-9516493
 Net www.shirtech.co.il
 E-mail shirtech@bezeqint.net

Italy
 B.C.E. S.r.l.
 Via Regina Pacis, 54/C
 I-41049 Sassuolo (MO)
 Tel (+39) 0536811616
 Fax (+39) 0536811500
 E-mail bce@bce.it

Norway
 EC Partner as
 Bjørnerudveien 24
 N-1205 Oslo
 Tel (+47) 22766600
 Fax (+47) 22766601
 Net www.ecpartner.no
 E-mail component@ecpartner.no

Spain and Portugal
 Connecta S.L.
 Pje. Salvador Espriu, 1-3.
 Planta 1ª. Local 3.
 08908 Hospitalet de Llobregat
 Barcelona
 Tel (+34) 90 2333 075
 Fax (+34) 93 3779 151
 Net www.connectaays.es
 E-mail info@connectaays.es

Switzerland and Liechtenstein
 Precimation AG
 Erlenstrasse 35 A
 CH-2555 Brügg BE
 Tel (+41) 323666999
 Fax (+41) 323666990
 Net www.precimation.ch
 E-mail welcome@precimation.ch

United Kingdom
 Quadrant Connectors Ltd
 Bridgefoot House, Watling Street
 Radlett
 GB-Herts WD7 7HZ
 Tel (+44) 1923851400
 Fax (+44) 1923857567
 Net www.quadrant-ltd.co.uk
 E-mail mail@quadrant-ltd.co.uk

North America

Canada
 Utech Electronics
 5250 Finch Avenue East, Unit 1
 Scarborough, Ontario
 Canada M1S 5A4
 Tel (+416) 609 2900
 Fax (+416) 609 2588
 Net www.utech.ca
 E-mail sales@utech.ca

USA
 Extreme Components, Inc.
 349 Monmouth Road
 West Long Branch, NJ 07764
 Tel (+1) 732 542 0122
 Fax (+1) 732 542 0255
 Net www.extremecomponents.com
 E-mail ims@extremecomponents.com

Microwave Components
 3171 S.E. Dominica Terrace Unit 5
 Stuart, FL 34997, USA
 Tel (+1) 772 286 4455
 Fax (+1) 772 286 4496
 Net www.microwavecomponentsinc.com
 E-mail admin@microwavecomponentsinc.com

Reichenbach International, Inc.
 2080 Stonesgate Street
 Westlake Village, California 91361, USA
 Tel (+1) 805 495 7003
 Fax (+1) 805 379 4310
 Net www.reichenbachintl.com
 E-mail sales@reichenbachintl.com

TRG Components
 5801 Lee Highway
 Arlington, VA 22207, USA
 Tel (+1) 703 533 8555
 Fax (+1) 703 533 2079
 Net www.trgcomp.com
 E-mail pcox@trgcomp.com